



⚡ Vista en Pantalla en Cualquier condición de Iluminación

⚡ Interpretación mejorada a altas temperaturas

⚡ Modos de Operación: Dual Multi, Barrido B, Captura Min/Max, Alarmas y Espesor Diferencial

⚡ Visualización perfecta en pantalla:

Valor de Medición
Velocidad de Sonido o estado de la Memoria
Modo de Operación
Estado de la Batería

⚡ Conexión tipo USB

⚡ Memoria con capacidad de 50,000 lecturas

FUNCIONES

El equipo DM5 DL cuenta con diferentes funciones como son:

Modo Diferencial



Barrido B



(Modo DUAL-MULTI)



Valor Maximo



Valor Minimo



Alarma Minima



Alarma Maxima



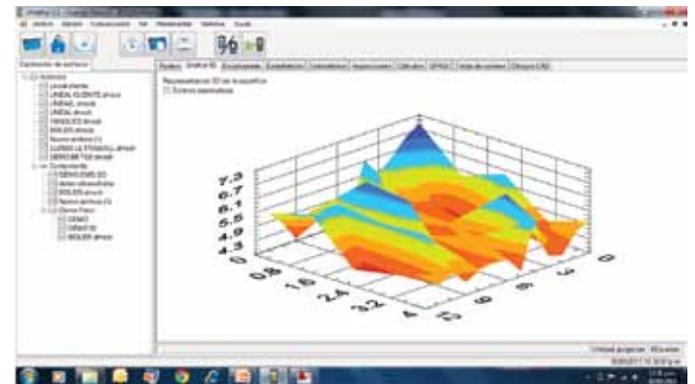


UltraWall 2.0

Software diseñado para la adquisición, análisis de datos y generación de reportes.

Permite al usuario llevar a cabo un análisis de datos, obteniendo resultados como espesor mínimo, máximo y promedio medido en campo,

Generación de Gráficos 3D



cálculo de velocidad de corrosión, cálculo de vida remante, cálculo de fecha estimada de retiro, compensación de temperatura.

Ademas permite la creación de tablas de color y listas de comentarios, así como la elaboración de graficas en 3D.

Cálculos de Velocidad de Corrosión

Id	Material	Resistencia	Area	Forma	Coeficiente de conversión	Velocidad de corrosión	Velocidad de corrosión (mm/a)	Velocidad de corrosión (mpy)	Velocidad de corrosión (mil/año)	Fecha de inicio	Fecha de fin
1	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
2	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
3	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
4	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
5	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
6	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
7	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
8	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
9	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
10	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01

Reporte GPASI (cálculo de la velocidad de desgaste)

Id	Material	Resistencia	Area	Forma	Coeficiente de conversión	Velocidad de corrosión	Velocidad de corrosión (mm/a)	Velocidad de corrosión (mpy)	Velocidad de corrosión (mil/año)	Fecha de inicio	Fecha de fin
1	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
2	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
3	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
4	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
5	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
6	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
7	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
8	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
9	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
10	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01

Archivos Lineales

Id	Material	Resistencia	Area	Forma	Coeficiente de conversión	Velocidad de corrosión	Velocidad de corrosión (mm/a)	Velocidad de corrosión (mpy)	Velocidad de corrosión (mil/año)	Fecha de inicio	Fecha de fin
1	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
2	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
3	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
4	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
5	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
6	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
7	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
8	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
9	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
10	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01

Archivos Matriz

Id	Material	Resistencia	Area	Forma	Coeficiente de conversión	Velocidad de corrosión	Velocidad de corrosión (mm/a)	Velocidad de corrosión (mpy)	Velocidad de corrosión (mil/año)	Fecha de inicio	Fecha de fin
1	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
2	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
3	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
4	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
5	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
6	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
7	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
8	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
9	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01
10	ACERO A304	1.000	3.142	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2012/01/01	2012/01/01

Siendo la última generación de medidores de espesores portátiles para el monitoreo de corrosión este equipo ofrece innovaciones significativas en términos de estabilidad y confiabilidad de medición a temperaturas altas en comparación con versiones anteriores.

Diseñado para operar bajo ambientes de trabajo difíciles, para interpretar mediciones de espesor de pared en tuberías, recipientes a presión, tanques de almacenamiento en industrias de generación de energía, petróleo, petroquímicas y otros sectores más.



Especificaciones

Principio de Operación: Ultrasónico, Pulso Eco, DUAL MULTI (Discriminación de Recubrimiento)

Rango de Medición: Dependiendo del material y transductor, 0.60 - 508 mm (0.025 - 20 pulg) en IP al 1er modo de medición BW, 2.0 - 127 mm (0.079 - 5 pulg) en modo Dual Multi, en espesor con recubrimiento de 0.3 - 2.5 mm (0 - 0.098 pulg)

Resolución: 0.1 mm default - Seleccionable de 0.01, 0.1 mm (0.001" default Seleccionable de 0.001, 0.01")

Resolución en la velocidad del material: 1 m/s

Unidades: Milímetros o pulgadas

Calibración: De un sólo punto, con bloque de calibración y de dos puntos

Velocidad del material: 0.508 - 18.699 mm/mseg

Requerimientos de energía: 2 baterías tamaño AA

Duración de batería: Aprox. 60 hrs

Auto apagado: Seleccionable o Seleccionable o programable

Pulsador: Pulso de excitación: Pulsador tipo pico

Voltaje: 120 V en 50 ohm, usando 20 MHz

Ganancia: Control de ganancia automática

Pantalla: Pantalla LCD de alta resolución 64 x 128 pixeles, 53 x 27 mm con luz trasera y contraste ajustable

Visualización en pantalla: Modo normal: 5 dígitos, 10.6 mm

Modo barrido B: 5 dígitos, 2.55 mm

Configuraciones: 9 configuraciones estándar para transductores

Receptor: Ancho de banda: 500 KHz a 12 MHz a -3 dB

Ajustes de alarma: mínimo y máximo, rango de 0.25 a 508 mm

Idiomas: Ruso, Italiano, Inglés, Alemán, Francés, Español, Chino y Japonés.

Conectores I/O: Transductor: Dual Lemo 00

Mini USB: Mini USB a PC

Peso: 223 gr (0.597 lb) incluyendo baterías

Tamaño: 138 x 32 x 75 mm

Temperatura: Operación: -10 a +50 °C

Almacenamiento: -20 a +60 °C



Oficina Matriz

Llog, S.A. de C.V.
Cuicláhuac No. 54
Col. Aragón La Villa
México, D.F. 07000
Tel / Fax: +5255.57501188
57501414

Centro de Capacitación

Llog, S.A. de C.V.
Cauhtémoc No. 93
Col. Aragón La Villa
México, D.F. 07000
Tel: +5255.57502980
+5255.57502981

Sucursal Monterrey

Llog, S.A. de C.V.
Río Hudson No. 487 Oriente
Col. Del Valle
SPGG, N.L. 66220
Tel / Fax: +5281.83562135
+5281. 81009328

Sucursal Villahermosa

Llog, S.A. de C.V.
Sindicato Hidráulico No. 204
Col. Adolfo López Mateos
Villahermosa Tabasco 86040
T + 993.3122515
+ 993.1313589